

€ 289.000,00
(MwSt. nicht ausweisbar)

Ferrari F430

F430 SCUDERIA



Sportwagen/Coupe	Gebrauchtwagen
EZ: 04/2008	22.950km
Benzin	375 kW (510 PS)
4308ccm	Automatik

Verbrauchangaben:
komb. 0,0 l/100km*
CO₂ Emissionen
komb. 0,0 g/km*
Schadstoffklasse 0



Standort

Moll Sportwagen Hannover GmbH
Sydney Garden 1, 30539 Hannover
Tel: 0511 36734273

Ausstattung

Klimaautomatik
Airbag

elektr. Fensterheber
Bluetooth

Servolenkung
Reifendruckkontrolle

Zentralverriegelung
Scheinwerferreinigungsanlage

ABS
Bordcomputer
Bluetooth Freisprechanlage
Pannenset
Sportabgasanlage
elektr. Parkbremse

Airbag vorne
Lenkrad-Schaltwippen
Sportsitze
Nebelscheinwerfer
Keramikkbremse
Uhr- und Drehzahlmesser

Lenkrad mit Multifunktion
Radio
Traktionskontrolle
Sportfahrwerk
Klimaautomatik
- NAVC Radio-Navigationssystem mit Bluetooth

Alarmanlage
ESP
Leichtmetallfelgen
Alcantara
Xenon-Licht
- LEDS LEDs Lenkrad mit Karbon

- INTP Interieur Verkleidungen- TPM0 Reifendruck-

- NVTK Satellitengestützte

Telefon: +49 511 47 32 300

in Farbe Charcoal	Kontrollsystem	Diebstahlwarnanlage	E-Mail: pietro.fois@ferrari-hannover.de !!Eduard Most
Telefon: +49 511 47 32 300 E-Mail: eduard.most@ferrari-hannover.de !!Till Pauli	Telefon: +49 511 47 32 300 E-Mail: till.pauli@ferrari-hannover.de !!Wir freuen uns auf Ihren Kontakt. Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Ge	Navigationssystem - not appreciated	!!Gerne erstellen wir Ihnen ein individuelles Finanzierungsangebot.
Inzahlungnahme möglich!! Entdecken Sie die beste Auswahl an Ferraris aus Vorbesitz auf unserer offiziellen Ferrari-Approved Website: https://hannover.ferraridealers.com/de-DE/r/ferrari-gebraucht/f !!Ihre Ansprechpartner für dieses Fahrzeug: !!	- RSCH Racing Sitze (Große M)		

Fahrzeugbeschreibung

* Getriebe: Automatik

* Umwelt: Abgasnorm 0, Energieeffizienzklasse G

* Weiteres: * **ASSISTENZSYSTEME**, - TPM0 Reifendruck-Kontrollsystem, **AUDIO & KOMMUNIKATION**, - NAVC Radio-Navigationssystem mit Bluetooth, **INTERIEUR**, - RSCH Racing Sitze (Große M), - LEDS LEDs Lenkrad mit Karbon, **TECHNIK & SICHERHEIT**, - NVTk Satellitengestützte Diebstahlwarnanlage, **Weitere Merkmale**, - INTP Interieur Verkleidungen in Farbe Charcoal, !!Gerne erstellen wir Ihnen ein individuelles Finanzierungsangebot., Inzahlungnahme möglich.!! Entdecken Sie die beste Auswahl an Ferraris aus Vorbesitz auf unserer offiziellen Ferrari-Approved Website: <https://hannover.ferraridealers.com/de-DE/r/ferrari-gebraucht/f> !!Ihre Ansprechpartner für dieses Fahrzeug: !! Pietro Fois , Telefon: +49 511 47 32 300 E-Mail: pietro.fois@ferrari-hannover.de!!Eduard Most , Telefon: +49 511 47 32 300 E-Mail: eduard.most@ferrari-hannover.de!!Till Pauli , Telefon: +49 511 47 32 300 E-Mail: till.pauli@ferrari-hannover.de!!Wir freuen uns auf Ihren Kontakt. Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag.

Int.KnNr: m-5217 ... Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

***Informationen zum Energieverbrauch**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.