

**€ 36.490,00**  
(MwSt. ausweisbar)

## Opel Movano

### Movano Kasten 2.2 Diesel 140 L3H2 (verstärkt) 3.5t



Van/Kleinbus  
Diesel  
2184ccm

Neuwagen  
12km  
103 kW (140 PS)  
Schaltgetriebe

**Verbrauchangaben:**  
komb. 0,0 l/100km\*  
**CO<sub>2</sub> Emissionen**  
komb. 0,0 g/km\*  
Schadstoffklasse  
Euro6



## Standort

**Autohaus Moll Kaarst GmbH**  
Königsberger Str. 2, 41564 Kaarst  
Tel: 02131 6628007

## Ausstattung

Klimaautomatik  
Zentralverriegelung  
Partikelfilter  
Musikstreaming  
Verkehrszeichenerkennung  
Muedigkeitswarner  
Apple CarPlay  
Touchscreen  
USB-Anschluss  
Airbag Fahrerseite

elektr. Fensterheber  
Airbag  
Einparkassistent  
Parksensor  
ABS  
Bordcomputer  
ESP  
Traktionskontrolle  
iPad/iPod-anchluss  
Getriebe 6-Gang

Servolenkung  
Seitenairbag  
Android Auto  
Radio MP3 faehig  
Airbag vorne  
Nichtraucher  
Notbremsassistent  
USB  
Virtual Cockpit  
Berganfahr-Assistent

Tempomat  
Wegfahrsperr  
Berganfahrhilfe  
Reifendruckkontrolle  
Lenkrad mit Multifunktion  
Radio  
Regensensor  
PDC  
Trennwand  
Schadstoffarm nach  
Abgasnorm Euro 6d  
Klimaautomatik

Anti-Blockier-System (ABS)    Elektron. Stabilitäts-

Hochdach

Lichtsensoren	Programm (ESP)	Karosserievariante: Hochdach
Parkpilotsystem	Karosserie/Aufbau: Kasten Hochraum	Dokumentenhalter (Smartphone / Tablet)
Audiosystem Multimedia (DAB+ / USB / MP3) (Radiofernbedienung am Lenkrad - Touchscreen- Farbdisplay)	Laderaumtrennwand geschlossen (o. Fenster) L3H2 - 3.5 t - verstärkt	Motor 2.2 Ltr. - 103 kW CDTI Radstand 4035 mm

# Fahrzeugbeschreibung

\* Getriebe: Schaltgetriebe

\* Umwelt: Abgasnorm Euro6, Energieeffizienzklasse G

\* Weiteres: \* **ASSISTENZSYSTEME**, Parkpilotsystem, **MOTOR GETRIEBE & FAHRWERK**, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, **AUDIO & KOMMUNIKATION**, USB-Anschluss, **INTERIEUR**, Getriebe 6-Gang, Klimaautomatik, Laderaumtrennwand geschlossen (o. Fenster), **TECHNIK & SICHERHEIT**, Berganfahr-Assistent, Karosserie/Aufbau: Kasten Hochraum, Karosserievariante: Hochdach (H2), Airbag Fahrerseite, Anti-Blockier-System (ABS), Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP), **Weitere Merkmale**, Audiosystem Multimedia (DAB+ / USB / MP3) (Radiofernbedienung am Lenkrad - Touchscreen-Farbdisplay), Dokumentenhalter (Smartphone / Tablet), L3H2 - 3.5 t - verstärkt, Motor 2.2 Ltr. - 103 kW CDTI, Radstand 4035 mm

Int.KnNr: MAN-EF4846 ... Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

---

**\*Informationen zum Energieverbrauch**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.