

**€ 36.490,00**  
(MwSt. ausweisbar)

## Opel Movano

### Movano Kasten 2.2 Diesel 140 L3H2 (verstärkt) 3.5t



Limousine  
Benzin

Neuwagen  
12km  
Schaltgetriebe

**Verbrauchangaben:**  
komb. 0,0 l/100km\*  
**CO<sub>2</sub> Emissionen**  
komb. 0,0 g/km\*  
Schadstoffklasse  
Euro6



## Standort

**Autohaus Moll Kaarst GmbH**  
Königsberger Str. 2, 41564 Kaarst  
Tel: 02131 6628007

## Ausstattung

Klimaautomatik  
Zentralverriegelung  
Einparkassistent  
Parksensor  
ABS  
Bordcomputer  
Notbremsassistent  
USB  
Trennwand  
Schadstoffarm nach  
Abgasnorm Euro 6d  
Klimaautomatik

elektr. Fensterheber  
Airbag  
Berganfahrhilfe  
Radio MP3 fähig  
Airbag vorne  
Nichtraucher  
Regensensor  
PDC  
Airbag Fahrerseite  
Anti-Blockier-System (ABS)  
Waermeschutzverglasung

Servolenkung  
Seitenairbag  
Musikstreaming  
Reifendruckkontrolle  
Lenkrad mit Multifunktion  
Radio  
Touchscreen  
USB-Anschluss  
Getriebe 6-Gang  
Elektron. Stabilitäts-  
Programm (ESP)  
Lichtsensor

Tempomat  
Wegfahrsperre  
Notrufsystem  
Verkehrszeichenerkennung  
Muedigkeitswarner  
ESP  
Traktionskontrolle  
iPad/iPod-anchluss  
Berganfahr-Assistent  
Hochdach  
Karosserie/Aufbau: Kasten

Karosserievariante: Hochdach  
(H2) Dokumentenhalter (Smartphone / Tablet)  
Motor 2.2 Ltr. - 103 kW CDTI Radstand 4035 mm

Parkpilotsystem

Audiosystem Multimedia  
(DAB+ / USB / MP3)  
(Radiofernbedienung am  
Lenkrad - Touchscreen-  
Farbdisplay)

Hochraum  
Laderaumtrennwand  
geschlossen (o. Fenster)  
L3H2 - 3.5 t - verstärkt

# Fahrzeugbeschreibung

\* Getriebe: Schaltgetriebe

\* Umwelt: Abgasnorm Euro6, Energieeffizienzklasse G

\* Weiteres: \* **ASSISTENZSYSTEME**, Parkpilotsystem, **MOTOR GETRIEBE & FAHRWERK**, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, **AUDIO & KOMMUNIKATION**, USB-Anschluss, **INTERIEUR**, Getriebe 6-Gang, Klimaautomatik, Laderaumtrennwand geschlossen (o. Fenster), **TECHNIK & SICHERHEIT**, Berganfahr-Assistent, Karosserie/Aufbau: Kasten Hochraum, Karosserievariante: Hochdach (H2), Airbag Fahrerseite, Anti-Blockier-System (ABS), Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP), **Weitere Merkmale**, Audiosystem Multimedia (DAB+ / USB / MP3) (Radiofernbedienung am Lenkrad - Touchscreen-Farbdisplay), Dokumentenhalter (Smartphone / Tablet), L3H2 - 3.5 t - verstärkt, Motor 2.2 Ltr. - 103 kW CDTI, Radstand 4035 mm

Int.KnNr: MAN-EF4845 ... Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

---

**\*Informationen zum Energieverbrauch**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.