

€ 36.490,00
(MwSt. ausweisbar)

Opel Movano

Movano Kasten 2.2 Diesel 140 L3H2 (verstärkt) 3.5t



Limousine
Benzin

Neuwagen
12km
Schaltgetriebe

Verbrauchangaben:
komb. 0,0 l/100km*
CO₂ Emissionen
komb. 0,0 g/km*
Schadstoffklasse
Euro6



Standort

Autohaus Moll Kaarst GmbH
Königsberger Str. 2, 41564 Kaarst
Tel: 02131 6628007

Ausstattung

Klimaautomatik
Zentralverriegelung
Einparkassistent
Parksensor
ABS
Bordcomputer
Notbremsassistent
USB
Trennwand
Schadstoffarm nach
Abgasnorm Euro 6d
Klimaautomatik

elektr. Fensterheber
Airbag
Berganfahrhilfe
Radio MP3 faehig
Airbag vorne
Nichtraucher
Regensensor
PDC
Airbag Fahrerseite
Anti-Blockier-System (ABS)
Waermeschutzverglasung

Servolenkung
Seitenairbag
Musikstreaming
Reifendruckkontrolle
Lenkrad mit Multifunktion
Radio
Touchscreen
USB-Anschluss
Getriebe 6-Gang
Elektron. Stabilitäts-
Programm (ESP)
Lichtsensor

Tempomat
Wegfahrsperre
Notrufsystem
Verkehrszeichenerkennung
Muedigkeitswarner
ESP
Traktionskontrolle
iPad/iPod-anchluss
Berganfahr-Assistent
Hochdach
Karosserie/Aufbau: Kasten

Karosserievariante: Hochdach
(H2) Dokumentenhalter
(Smartphone / Tablet)
Motor 2.2 Ltr. - 103 kW CDTI Radstand 4035 mm

Parkpilotsystem

Audiosystem Multimedia
(DAB+ / USB / MP3)
(Radiofernbedienung am
Lenkrad - Touchscreen-
Farbdisplay)

Hochraum
Laderaumtrennwand
geschlossen (o. Fenster)
L3H2 - 3.5 t - verstärkt

Fahrzeugbeschreibung

* Getriebe: Schaltgetriebe

* Umwelt: Abgasnorm Euro6, Energieeffizienzklasse G

* Weiteres: * **ASSISTENZSYSTEME**, Parkpilotsystem, **MOTOR GETRIEBE & FAHRWERK**, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, **AUDIO & KOMMUNIKATION**, USB-Anschluss, **INTERIEUR**, Getriebe 6-Gang, Klimaautomatik, Laderaumtrennwand geschlossen (o. Fenster), **TECHNIK & SICHERHEIT**, Berganfahr-Assistent, Karosserie/Aufbau: Kasten Hochraum, Karosserievariante: Hochdach (H2), Airbag Fahrerseite, Anti-Blockier-System (ABS), Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP), **Weitere Merkmale**, Audiosystem Multimedia (DAB+ / USB / MP3) (Radiofernbedienung am Lenkrad - Touchscreen-Farbdisplay), Dokumentenhalter (Smartphone / Tablet), L3H2 - 3.5 t - verstärkt, Motor 2.2 Ltr. - 103 kW CDTI, Radstand 4035 mm

Int.KnNr: MAN-EF4845 ... Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

***Informationen zum Energieverbrauch**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.