

€ 29.880,00  
(MwSt. ausweisbar)

## Opel Movano

### Movano



Kastenwagen hoch + lang  
EZ: 11/2023  
Diesel  
2179ccm

Gebrauchtwagen  
470km  
103 kW (140 PS)  
Schaltgetriebe

**Verbrauchangaben:**  
komb. (nicht gesetzt)  
l/100km\*

**CO<sub>2</sub> Emissionen**  
komb. (nicht gesetzt)  
g/km\*

Schadstoffklasse  
Euro6



## Standort

**Autohaus Adelbert Moll GmbH & Co. KG**  
Niederrheinstrasse 99, 40474 Düsseldorf  
Tel: 0211 95985390

## Ausstattung

Scheckheftgepflegt  
Zentralverriegelung  
Partikelfilter  
Lordosenstuetze  
Airbag vorne  
ESP  
Touchscreen  
USB-Anschluss  
Trennwand  
Berganfahr-Assistent

elektr. Fensterheber  
Airbag  
Bluetooth  
Parksensor  
Lenkrad mit Multifunktion  
Bluetooth Freisprechanlage  
Traktionskontrolle  
Doppelsitz Beifahrer  
Airbag Fahrerseite  
Anti-Blockier-System (ABS)

Servolenkung  
Kopfairbag  
Android Auto  
Radio MP3 faehig  
Radio  
Mittelarmlehne  
USB  
Schiebetuer  
Hintertuer  
Elektron. Stabilitäts-  
Programm (ESP)

Tempomat  
Wegfahrsperr  
Berganfahrhilfe  
ABS  
Apple CarPlay  
Scheckheftgepflegt  
PDC  
Klimaanlage  
Getriebe 6-Gang  
Hochdach

Karosserie/Aufbau: Kasten Hochraum GESCHWINDIGKEITSREGLER UND-BEGRENZER Dokumentenhalter (Smartphone / Tablet) RADSTAND 4035	Audiosystem Multimedia (DAB+ / USB / MP3) Karosserievariante: Hochdach (H2) HINDERNISMELDER RADAR HINTEN Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d Parkpilot hinten Ganzjahresreifen auf Stahlfelge	Radiofernbedienung am Lenkrad AUTOMATISCHE KLIMA- ANLAGE L3H2 3.5 t	Touchscreen-Farbdisplay  BLECH ABNEHMBAR SCHUTZ FAHRERHAUS VORN Motor 2.2 Ltr. - 103 kW CDTI
--	---	---	--

# Fahrzeugbeschreibung

\* Getriebe: Schaltgetriebe

\* Umwelt: Abgasnorm Euro6, Energieeffizienzklasse G

\* Weiteres: \* **ASSISTENZSYSTEME**, Berganfahr-Assistent, Anti-Blockier-System (ABS), **MOTOR GETRIEBE & FAHRWERK**, Getriebe 6-Gang, **AUDIO & KOMMUNIKATION**, Audiosystem Multimedia (DAB+ / USB / MP3), Radiofernbedienung am Lenkrad, Touchscreen-Farbdisplay, USB-Anschluss, **TECHNIK & SICHERHEIT**, **GESCHWINDIGKEITSREGLER UND-BEGRENZER**, Karosserievariante: Hochdach (H2), AIRBAG FAHRERSEITE, **SONSTIGE AUSSTATTUNGEN**, Karosserie/Aufbau: Kasten Hochraum, AUTOMATISCHE KLIMA-ANLAGE, **Weitere Merkmale**, BLECH ABNEHMBAR SCHUTZ FAHRERHAUS VORN, Dokumentenhalter (Smartphone / Tablet), HINDERNISMELDER RADAR HINTEN, L3H2 3.5 t, Motor 2.2 Ltr. - 103 kW CDTI, RADSTAND 4035, Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP), Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d Parkpilot hinten Ganzjahresreifen auf Stahlfelge

Int.KnNr: 25632\_I ... Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

---

**\*Informationen zum Energieverbrauch**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.