

€ 29.880,00
(MwSt. ausweisbar)

Opel Movano

Movano



Kasten	Gebrauchtwagen
EZ: 11/2023	500km
Diesel	103 kW (140 PS)
2179ccm	Schaltgetriebe

Verbrauchangaben:
komb. (nicht gesetzt)
l/100km^{*}
CO₂ Emissionen
komb. (nicht gesetzt)
g/km^{*}
Schadstoffklasse
Euro6



Standort

Autohaus Adelbert Moll GmbH & Co. KG
Niederrheinstrasse 99, 40474 Düsseldorf
Tel: 0211 95985390

Ausstattung

Scheckheftgepflegt
Zentralverriegelung
Android Auto
ABS
Aussenspiegel beheizbar
Bluetooth Freisprechanlage
Traktionskontrolle
Doppelsitz Beifahrer
Hintertuer
Elektron. Stabilitäts-
Programm (ESP)
Radiofernbedienung am

elektr. Fensterheber
Airbag
Berganfahrhilfe
Airbag vorne
Radio
Mittelarmlehne
USB
Schiebetuer
Getriebe 6-Gang
Hochdach
Touchscreen-Farbdisplay

Servolenkung
Wegfahrsperr
Lordosenstuetze
Aussenspiegel elektrisch
Apple CarPlay
Scheckheftgepflegt
PDC
Klimaanlage
Berganfahr-Assistent
Karosserie/Aufbau: Kasten
Hochraum
GESCHWINDIGKEITSREGLER

Tempomat
Bluetooth
Parksensor
Lenkrad mit Multifunktion
ESP
Touchscreen
USB-Anschluss
Airbag Fahrerseite
Anti-Blockier-System (ABS)
Audiosystem Multimedia
(DAB+ / USB / MP3)
Karosserievariante: Hochdach

Lenkrad
AUTOMATISCHE KLIMA-
ANLAGE
L3H2 3.5 t

BLECH ABNEHMBAR SCHUTZ
FAHRERHAUS VORN
Motor 2.2 Ltr. - 103 kW CDTI

UND-BEGRENZER
Dokumentenhalter
(Smartphone / Tablet)
RADSTAND 4035

(H2)
HINDERNISMELDER RADAR
HINTEN
Schadstoffarm nach
Abgasnorm Euro 6d
Ganzjahresreifen auf
Stahlfelge Ganzjahresreifen
auf Stahlfelge Parkpilot
hinten
Beifahrerdoppelsitzbank

Fahrzeugbeschreibung

* Getriebe: Schaltgetriebe

* Umwelt: Abgasnorm Euro6, Energieeffizienzklasse G

* Weiteres: * **ASSISTENZSYSTEME**, Berganfahr-Assistent, Anti-Blockier-System (ABS), **MOTOR GETRIEBE & FAHRWERK**, Getriebe 6-Gang, **AUDIO & KOMMUNIKATION**, Audiosystem Multimedia (DAB+ / USB / MP3), Radiofernbedienung am Lenkrad, Touchscreen-Farbdisplay, USB-Anschluss, **TECHNIK & SICHERHEIT**, **GESCHWINDIGKEITSREGLER UND-BEGRENZER**, Karosserievariante: Hochdach (H2), AIRBAG FAHRERSEITE, **SONSTIGE AUSSTATTUNGEN**, Karosserie/Aufbau: Kasten Hochraum, AUTOMATISCHE KLIMA-ANLAGE, **Weitere Merkmale**, BLECH ABNEHMBAR SCHUTZ FAHRERHAUS VORN, Dokumentenhalter (Smartphone / Tablet), HINDERNISMELDER RADAR HINTEN, L3H2 3.5 t, Motor 2.2 Ltr. - 103 kW CDTI, RADSTAND 4035, Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP), Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d Ganzjahresreifen auf Stahlfelge Ganzjahresreifen auf Stahlfelge Parkpilot hinten Beifahrerdoppelsitzbank

Int.KnNr: 25631_I ... Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

***Informationen zum Energieverbrauch**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.