

€ 32.420,00  
(MwSt. ausweisbar)

## Audi A4

### A4 Avant 40 TDI quattro 150(204) S tronic



MOLL GRUPPE  
AUTO PERFORMANCE



Kombi  
EZ: 02/2021  
Diesel  
1968ccm

Gebrauchtwagen  
36.827km  
150 kW (204 PS)  
Automatik

**Verbrauchangaben:**  
komb. (nicht gesetzt)  
l/100km<sup>\*</sup>  
**CO<sub>2</sub> Emissionen**  
komb. (nicht gesetzt)  
g/km<sup>\*</sup>  
Schadstoffklasse  
Euro6



## Standort

**Autohaus Adelbert Moll GmbH & Co. KG**  
Niederrheinstrasse 99, 40474 Düsseldorf  
Tel: 0211 95985390

## Ausstattung

- |                             |                           |                            |                       |
|-----------------------------|---------------------------|----------------------------|-----------------------|
| Scheckheftgepflegt          | Klimaautomatik            | elektr. Fensterheber       | Servolenkung          |
| Tempomat                    | Zentralverriegelung       | Airbag                     | Kopfairbag            |
| Seitenairbag                | Wegfahrsperre             | Partikelfilter             | Soundsystem           |
| elektr. Sitze               | Bluetooth                 | StartStop                  | Acoustic Sound System |
| Fahrersitz höhenverstellbar | Musikstreaming            | Navigationssystem          | Notrufsystem          |
| Parksensor                  | Radio MP3 faehig          | Reifendruckkontrolle       | Colorscheibe          |
| ABS                         | Airbag vorne              | Aussenspiegel elektrisch   | Fernlichtassistent    |
| Isofix                      | Lenkrad mit Multifunktion | Muedigkeitswarner          | Bordcomputer          |
| Innenspiegel abblendbar     | Lenkrad-Schaltwippen      | Nichtraucher               | Radio                 |
| Allrad                      | ESP                       | Bluetooth Freisprechanlage | Lederlenkrad          |
| Mittelarmlehne              | Notbremsassistent         | Regensensor                | Scheckheftgepflegt    |
| Sitzheizung                 | Touchscreen               | Sprachsteuerung            | Traktionskontrolle    |

USB PDC Akustikverglasung	WLAN Hotspot Pannenkitt Induktionsladen Smartphone	Sitzheizung Dachreling Waschwasserstand	Leichtmetallfelgen Bremsbelaganzeige 7UG MMI Navigation plus mit MMI touch 8G1 Fernlichtassistent 8K4 Tagfahrlicht
7X1 Einparkhilfe hinten QL5 Privacy-Verglasung (Scheiben abgedunkelt) 4X3 Seitenairbags vorn und Kopfairbagsystem	4A3 Sitzheizung vorn 6E3 Komfortmittelarmlehne vorn 4KC Wärmeschutzverglasung	QQ1 Ambiente-Lichtpaket 7K1 Reifendruck- Kontrollanzeige 4UF Airbag für Fahrer und Beifahrer mit Beifahrer- Airbag-Deaktivierung	1X1 quattro
9ZE Audi phone box	GB1 LTE-Unterstützung für Audi phone box	IW3 Audi connect Notruf & Service mit Audi connect Remote & Control	7L8 Start-Stop-System
3B3 Kindersitzbefestigung ISOFIX und Top Tether für die äusseren Fondsitze	2PF Sportkontur-Lederlenkrad im 3-Speichen-Design unten abgeflacht mit Multifunktion plus	9S7 Fahrerinformationssystem mit Farbdisplay	6K8 Audi pre sense city
8T6 Geschwindigkeitsregelanlage mit Geschwindigkeitsbegrenzer	4GF Frontscheibe in Akustikverglasung	9AK Klimaautomatik	6XL Aussenspiegel elektrisch einstell- beheiz- und anklappbar beidseitig automatisch abblendend mit Memory-Funktion
9VS Bang & Olufsen Premium Sound System mit 3D-Klang	PV3 Vordersitze elektrisch einstellbar mit Memory- Funktion für den Fahrersitz	9JA Nichtraucher Ausführung	1G8 Reifenreparaturset
UH1 elektromechanische Parkbremse Xenon-Licht Lichtsensor	Ambientelicht  elektr. Parkbremse Uhr- und Drehzahlmesser	Klimaautomatik  Privacy Verglasung	Waermeschutzverglasung  elektr. Sitzverstellung

# Fahrzeugbeschreibung

\* Getriebe: Automatik

\* Umwelt: Abgasnorm Euro6, Energieeffizienzklasse E

\* Weiteres: \* **HIGHLIGHTS & PAKETE**,8K4 Tagfahrlicht, QQ1 Ambiente-Lichtpaket,**ASSISTENZSYSTEME**,7L8 Start-Stop-System, 7X1 Einparkhilfe hinten, 8G1 Fernlichtassistent, 8T6 Geschwindigkeitsregelanlage mit Geschwindigkeitsbegrenzer, 6K8 Audi pre sense city,**MOTOR GETRIEBE & FAHRWERK**,1X1 quattro,**AUDIO & KOMMUNIKATION**,7UG MMI Navigation plus mit MMI touch, 9ZE Audi phone box, 2PF Sportkontur-Lederlenkrad im 3-Speichen-Design unten abgeflacht mit Multifunktion plus, 9S7 Fahrerinformationssystem mit Farbdisplay, 9VS Bang & Olufsen Premium Sound System mit 3D-Klang, IW3 Audi connect Notruf & Service mit Audi connect Remote & Control,**INTERIEUR**,9AK Klimaautomatik, 4A3 Sitzheizung vorn, 6E3 Komfortmittelarmlehne vorn,**LICHT & SICHT**,4GF Frontscheibe in Akustikverglasung, QL5 Privacy-Verglasung (Scheiben abgedunkelt),**RÄDER**,1G8 Reifenreparaturset, 7K1 Reifendruck-Kontrollanzeige,**TECHNIK & SICHERHEIT**,4X3 Seitenairbags vorn und Kopfairbagsystem, UH1 elektromechanische Parkbremse,**EXTERIEUR**,6XL Aussenspiegel elektrisch einstell- beheiz- und anklappbar beidseitig automatisch abblendend mit Memory-Funktion,**Weitere Merkmale**,PV3 Vordersitze elektrisch einstellbar mit Memory-Funktion für den Fahrersitz, 3B3 Kindersitzbefestigung ISOFIX und Top Tether für die äusseren Fondsitze, 9JA Nichtraucher Ausführung, GB1 LTE-Unterstützung für Audi phone box, 4KC Wärmeschutzverglasung, 4UF Airbag für Fahrer und Beifahrer mit Beifahrer-Airbag-Deaktivierung

Int.KnNr: 24851\_KR ... Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

---

**\*Informationen zum Energieverbrauch**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.